

附件1

全国创新争先奖推荐书

(推荐科技工作者个人用)

候选人：王健

所在单位：中国石油天然气股份有限公司辽阳石化分公司

推荐渠道：中国科协先进材料学会联合体

推荐领域：疫情防控
脱贫攻坚
基础研究和前沿探索
重大装备和工程攻关
成果转化和创新创业
社会服务

中国科协先进材料学会联合体

2020年4月

一、基本信息

推荐人选	姓名	王健	性别	男		
	民族	汉	出生年月	1965-12-20		
	国籍	中国	政治面貌	党员		
	最高学历	研究生	最高学位	硕士		
	行政级别		专业技术职务	正高级工程师		
	工作单位及职务	中国石油天然气股份有限公司辽阳石化公司研究院院长				
	学科领域	化学工程	专业专长	石油化工、高分子化学		
	证件类型		证件号码			
	工作单位性质	国有企业	工作单位行政区划	辽宁省		
	办公电话		手机		电子邮箱	
	通讯地址				邮编	
联系人	办公电话		手机		电子邮箱	
	通讯地址				邮编	
推荐领域	疫情防控	<input type="checkbox"/> 疫情防控				
	脱贫攻坚	<input type="checkbox"/> 脱贫攻坚				
	基础研究和前沿探索	<input type="checkbox"/> 理科 <input type="checkbox"/> 工科 <input type="checkbox"/> 农科 <input type="checkbox"/> 医科				
	重大装备和工程攻关	<input type="checkbox"/> 重大工程与装备 <input type="checkbox"/> 关键核心技术 <input type="checkbox"/> 高超技艺技能				
	成果转化和创新创业	<input checked="" type="checkbox"/> 成果转化 <input type="checkbox"/> 创新创业				
	社会服务	<input type="checkbox"/> 科学普及 <input type="checkbox"/> 科技决策咨询 <input type="checkbox"/> 国际民间科技交流与合作 <input type="checkbox"/> 科技志愿服务 <input type="checkbox"/> 其他				

二、学习经历（从大学或职业教育填起，6项以内）

起止年月	校（院）及系名称	专业	学位
1984.09-1988.07	天津大学化学工程系	有机化工	工学士
2003.05-2006.07	大连理工大学化学工程系	化学工程	硕士

三、主要工作经历（6项以内）

起止年月	工作单位	职务/职称
1988.07-2006.09	鞍山炼油厂	副总工程师/副高级工程师
2006.09-2017.05	辽阳石化分公司研究院	总工程师/副高级工程师
2017.05-至今	辽阳石化分公司研究院	院长/正高级工程师

四、国内外重要社会任（兼）职（6项以内）

起止年月	名 称	职务/职称
2018.06	集团公司经济技术委员会委员	委员/正高级工程师
2017.12	全国标准化委员会委员	委员/正高级工程师
2012.08	辽阳市政府项目投资咨询评估专家	专家/正高级工程师

五、主要成绩和突出贡献摘要

(应准确、客观、凝练地填写近 3 年内，在疫情防控、脱贫攻坚、基础研究和前沿探索、重大装备和工程攻关、成果转化和创新创业、社会服务等方面所作出的主要成绩和突出贡献的摘要。限 500 字以内。)

王健同志从事石油化工生产及科研工作 30 余年，潜心研究，积累了丰富的实践经验，取得了累累硕果。先后被聘为中国石油集团公司高级技术专家和全国标准化委员会委员。

作为聚烯烃团队带头人，组织研发了系列聚乙烯催化剂，并生产出高附加值产品。组织研发的交联聚乙烯和氯化聚乙烯 ABS 改性专用料新产品，填补了国内空白。组织研发的超高分子量聚乙烯，从催化剂制备到生产工艺全部是自有技术，实现了专用料由管材级、板材级到高模高强纤维级全覆盖，填补中国石油在该产品领域空白。超高分子量聚乙烯产品荣获 2018 年中国石油十大科技进展和自主创新重要产品、化工新产品推广创新奖等殊荣。团队荣获集团公司“科技创新奋斗团队”称号。

带领聚酯研发团队完成了 PETG 研发，解决了 PETG 生产过程中催化剂加入稳定性问题，在 10 万吨/年聚酯装置上实现了连续稳定生产，使公司成为国内首家、全球第三家、行业内唯一一家能在连续线上生产 PETG 共聚酯的企业。提出了同步加快 1,4-环己烷二甲醇 (CHDM) 单体原料“卡脖子”技术工业化攻关，成功开发出 2 万吨/年成套生产工艺包，CHDM 自产使 PETG 产品吨成本降低 1000 元，将打破美国 Eastman 和韩国 SK 垄断局面，有力增强聚酯产业向高端化、差异化、特色化转型升级发展。

六、重要成果列表

(根据推荐领域,分别填写候选人获得的重要科技奖项,发明专利,代表性论文和著作,重大装备和工程相关重要成果,转化创业成果,重大科技类社会化公共服务产品等,按照上述顺序填写,总计不超过15项。)

序号	基本信息	本人作用和主要贡献(限100字)
1.	超高分子量聚乙烯 PZUH2600, 炼油与化工分公司化工新产品推广创新奖, 一等奖, 2019年, 证书号 2018F091	作为团队带头人,组织研发出超高分子量聚乙烯系列催化剂制备技术和成套生产工艺,实现了超高专用料由普通管材挤出级、板材级,高耐磨管材到高模高强纤维级的全面覆盖,填补中国石油在该产品领域空白。
2.	超高分子量聚乙烯创新团队授予“科技创新奋斗团”队, 排名第1, 2019年	作为团队负责人,带领团队开发出超高分子量聚乙烯系列催化剂制备技术及成套生产技术,实现工业化稳产量销。
3.	高效淤浆工艺聚乙烯中试技术及新产品开发和催化剂工业应用研究, 辽宁省科技进步奖, 二等奖, 排名第4, 2013年, 证书号 2013J-2-42-04	作为项目负责人,带领团队设计开发出国内首套兼容赫斯特淤浆和三井CX工艺连续中试反应装置,并成功实现多种聚乙烯产品的中试生产。
4.	交联聚乙烯专用料的开发, 中国石油和化学工业联合会科技进步奖, 三等奖, 排名第3, 2012年, 证书号 212JB0310-3-3	组织研发出了 JM-1、JK-1、LHPEC-3等多种新型聚烯烃催化剂,并成功实现了工业化应用。开发的交联聚乙烯专用树脂成功实现工业化生产,并形成稳定销售,填补了国内空白。
5.	超高分子量聚乙烯催化剂及其制备方法, 2020年, ZL201610324041.5, 排名第1, 崔月、冯文元、张利仁等18人	发明专利的方案提出者和组织者
6.	用于生产高密度聚乙烯树脂的催化剂的制备方法, 2018年, ZL201510075908.3, 排名第2, 王静江、郭洪元、刘冬等18人	发明专利的方案提出者和实验指导者。

7.	一种用于加氢装置的阻垢缓蚀剂，2015年，ZL201210052079.3，排名第1董大清，韩飞，莫娅南等10人	发明专利的方案提出者和组织者
8.	一种聚乙烯组合物及其制备和应用，2015年，ZL201210108129.5，排名第1史君、张利仁、吕洁等17人	发明专利的方案提出者和实验指导者。
9.	聚乙烯装置聚合釜溢流管线堵塞分析及对策，2019年，排名第2，合作者黄荣福、王永年、郭洪元，《弹性体》	针对生产装置瓶颈问题，提出解决方案并指导论文撰写。
10.	连续重整装置脱戊烷塔顶空冷器的腐蚀原因及对策，2017年，排名第1，合作者曹志涛、王永帮、鄢红玉，《石油化工腐蚀与防护》	实验方案的设计者和论文撰写者。
11.	乙烯淤浆聚合JK-1催化剂的工业应用，2013年，排名第1，合作者刘志军、张利仁、许学翔，《石化技术与应用》	带领团队开发出JK-1催化剂，并成功实现放大生产和工业化应用，是实验方案的设计者和论文撰写者。
12.	超高分子量聚乙烯中国石油十大科技进展，2018年	带领超高分子量聚乙烯团队开展创新研究，制定研发方案和攻关措施。
13.	俄罗斯原油加工应用技术研究，辽宁省总工会辽宁省十大创新成果，2014年	带领炼油团队制定俄油加工路线优化方案，搜集生产数据，建立数据库。
14.	PETG共聚酯生产技术及产品市场应用研究，中国石油重要自主创新产品，2014年	带领PETG共聚酯团队开展创新研究，制定催化体系优化方案和攻关措施。
15.	第十届辽宁省科技工作者，2016年	积极带领技术人员科技创新，开展对外技术服务，有效促进和带动了辽宁省和辽阳市化工产业发展进程。